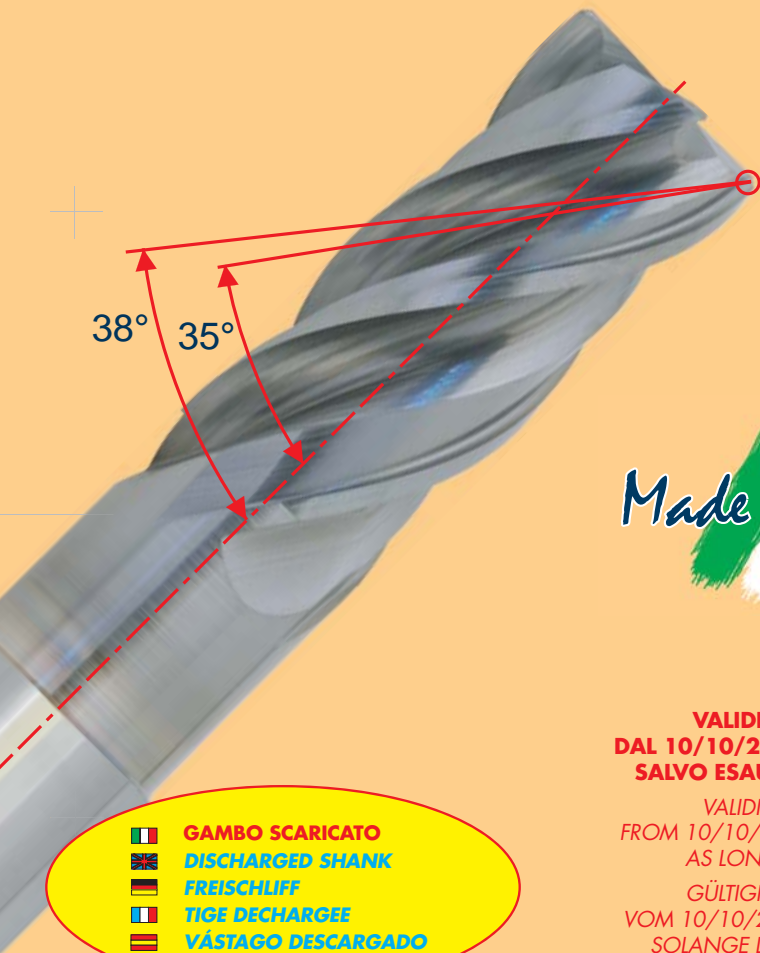


PR 216/7

# PROMO SET "SM4415" (SOLID CARBIDE)



Made In Italy



**PSM 4415**

**VALIDITÀ OFFERTA :  
DAL 10/10/2016 AL 31/12/2016  
SALVO ESAURIMENTO SCORTE**

VALIDITY OF OFFER :  
FROM 10/10/2016 TO 31/12/2016  
AS LONG AS AVAILABLE

GÜLTIGKEIT ANGEBOT :  
VOM 10/10/2016 BIS 31/12/2016  
SOLANGE DER VORRAT REICHT

OFFRE VALABLE :  
À PARTIR DE 10/10/2016 JUSQU'AU 31/12/2016  
SAUF EPUISEMENT STOCKS

VALIDEZ OFERTA :  
DESDE 10/10/2016 HASTA 31/12/2016  
SALVO AGOTAR EXISTENCIAS

 **GAMBO SCARICATO**  
 **DISCHARGED SHANK**  
 **FREISCHLIFF**  
 **TIGE DECHARGEE**  
 **VÁSTAGO DESCARGADO**

 **SAU**  
QUALITY TOOLS ENGINEERING

# SET

**USO GENERICO - ALL PURPOSE - ALLGEMEINE ANWENDUNG**  
**- FRAISE POLYVALENTE - USO GENÉRICO**



cod. PSM 4415

**Frese M.D.I. Z4 35°/38° - Testa Piana - Serie media sec. DIN 6527**

HM Mills 35°/38° Z4 - Flat Head - DIN 6527 Medium type  
 Fraise M.D.I. Z4 35°/38° - Tête Plane - DIN 6527 Moyennes séries  
 VHM-Fräser Z4 35°/38° - Flachkopf- mittlere serie nach DIN 6527  
 Fresas M.D.I. Z4 35°/38° - Cabeza Plana - Serie media DIN 6527

cod.

CONTENUTO DEL SET  
 SET CONTENT  
 SET INHALT  
 CONTENU DE L'ENSEMBLE  
 CONTENIDO DEL SET

PREZZO LISTINO  
 PRICELIST  
 LISTENPREIS  
 LISTE DES PRIX  
 PRECIO LISTIN  
 €

PREZZO NETTO PROMOZIONALE  
 NET PROMO PRICE  
 AKTIONSPREIS NETTO  
 PROMOT. PRIX NET  
 PRECIO NETO PROMOC.  
 €

PSM 4415	N.1 SM4415.060.G00	TOT	TOT
	N.1 SM4415.080.G00	<del>192</del>	110
	N.1 SM4415.100.G00		
	N.1 SM4415.120.G00		

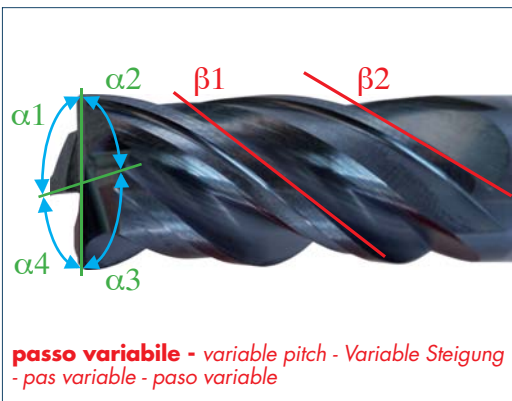
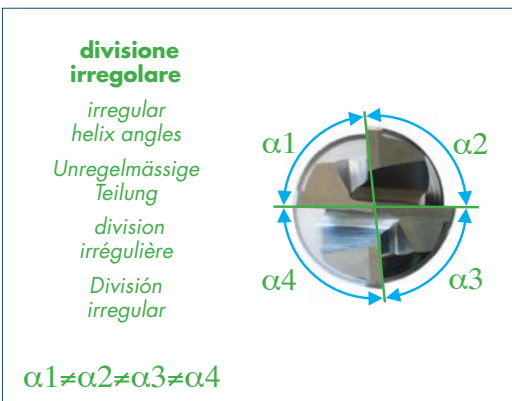
**SM4415: frese in metallo duro ricoperto, elica con angolo variabile a testa a divisione irregolare, per la lavorazione in piena sicurezza e senza vibrazioni.**

SM4415: coated solid carbide cutter, helix with variable angle and head with irregular helix angles, for maximum safety and vibration-free machining.

SM4415: Fräser aus beschichtetem VHM, Spirale mit variablem Winkel und Kopf mit unregelmässiger Teilung, für eine sichere und schwingungsfreie Bearbeitung.

SM4415: Fraise en carbure revêtue, angle d'hélice et pas variable, pour un usinage en toute sécurité et sans vibrations.

SM4415: fresa de metal duro recubierto, hélice con ángulo variable y cabeza de división irregular, para la elaboración en plena seguridad y sin vibraciones.



MATERIALI - MATERIALS - MATERIALIEN MATÉRIELS - MATERIALES	HB Rm <sup>1)</sup> HRC <sup>2)</sup>	V <sub>c</sub> m/min	fz (mm)			
			ø6	ø8	ø10	ø12
<b>P</b> ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL - UNLEGIRTER STAHL - ACIER NON ALLIÉ - ACERO NO LIGADO	● 125-300	120-180	0,025	0,035	0,040	0,050
ACCIAIO POCO LEGATO - LOW ALLOY STEEL - NIEDRIGLEGIRTER STAHL - ACIER FAIBLEMENT ALLIÉ - ACERO POCO LIGADO	● 180-350	110-170	0,025	0,035	0,040	0,050
ACCIAIO ALTO LEGATO - ALLOY STEEL - HOCHLEGIRTER STAHL - ACIER FORTEMENT ALLIÉ - ACERO ALTO LIGADO	● 200-325	90-140	0,025	0,035	0,040	0,050
<b>M</b> INOX MARTENS. - STAINLESS STEEL MART - MARTENSITISCHER STAHL - ACIERS INOXYDABLES MARTENS. - INOX MARTENSITICO	○ 200-240					
INOX AUST. DUPLEX - STAINLESS STEEL AUST - DUPLEX AUSTENITISCHER STAHL - ACIERS INOXYDABLES AUST. - INOX AUSTENITICO DÚPLEX	○ 180-230	60-110	0,015	0,020	0,030	0,035
<b>K</b> GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON - GRAUGUSS - FONTES GRISSES - ALEACIÓN GRIS	● 180-260	150-180	0,030	0,045	0,055	0,070
GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL GRAPHITE - SPHÄROGUSS - FONTES NODULAIRES - ALEACIÓN ESFEROIDAL	● 160-250	130-180	0,030	0,045	0,055	0,070
GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON - WEICHGUSS - FONTES MALLEABLE - ALEACIÓN MALLEABLE	130-230					
<b>N</b> ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM - ALUMINIUM UND DESSEN LEGIERUNGEN - ALUMINIUM ET SES ALLIAGES - ALUMINIO Y SUS ALEACIONES	60-130					
RAME E SUE LEGHE - COPPER - KUPFER UND DESSEN LEGIERUNGEN - CUIVRE ET SES ALLIAGES - COBRE Y SUS ALEACIONES	90-110					
<b>S</b> NON METALLICI - PLASTICS - NICHTEISENMETALLE - NON MÉTALLIQUE - NO METÁLICOS	/					
LEGHE RESIST. CALORE - HIG. TEMP. ALLOY - HITZBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - SUPERALLIAGES RÉFRACTAIRES - ALEACIONES RESISTENTES AL CALOR	○ 200-320	20-35	0,015	0,020	0,025	0,030
TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM - TITAN UND DESSEN LEGIERUNGEN - TITANE ET SES ALLIAGES - TITANIO Y SUS ALEACIONES	○ 400-1050 <sup>1)</sup>	25-50	0,027	0,031	0,038	0,045
<b>H</b> ACCIAIO TEMPRATO - HARDENED STEEL - GEHÄRTETER STAHL - ACIER EXTRA DUR, TREMPÉ ET REVENU - ACERO TEMPLADO	○ 45-60 <sup>2)</sup>	25-45	0,008	0,010	0,012	0,015

FILIALE DI MODENA  
 MODENA SUBSIDIARY  
 FILIALE IN MODENA  
 FILIAL DE MODENA  
 FILIAL DE MODENA  
 Via Mozart, 47  
 41122 Modena (MO) Italy  
 Tel. 0039 059 280706  
 Fax. 0039 059 280109  
 saumodena@sautool.it  
 www.sautool.it

FILIALE DI TORINO  
 TORINO SUBSIDIARY  
 FILIALE IN TORINO  
 FILIAL DE TORINO  
 FILIAL DE TORINO  
 Strada Vicinale della Cebrosa 86-A  
 10156 Torino (TO) Italy  
 Tel. 0039 011 8960193  
 Fax. 0039 011 8960193  
 satorino@sautool.it  
 www.sautool.it



SAU S.p.A.

Via dei Raseni, 6/B  
 41040 Polinago (MO) Italy  
 Tel. 0039 0536 47510  
 Fax. 0039 0536 47275  
 infosau@sautool.it  
 www.sautool.it